

BILSTEIN  
High Speed Laser Blanking

# BILCUT

# BILCUT®

## BILSTEIN High Speed Laser Blanking

BILCUT® stellt eine bahnbrechende Entwicklung in der Fertigungstechnologie für Formplatinen dar, die die Vorteile des konventionellen Blankings und des Laser Blankings vereint.

- Kontinuierliche Fertigung vom Band
- Überlappende Laser-Schneidräume
- Patentierte Anlagentechnik



### Nachhaltigkeit

- Optimale Ausnutzung der eingesetzten Materialien
- Signifikante Reduktion des Ressourcenverbrauchs
- Deutliche Einsparung von CO<sub>2</sub>-Emissionen pro Bauteil



### Flexibilität

- Flexible Reaktion auf Kunden- und Materialanforderungen
- Keine Bindung an Losgrößen und Werkzeuge
- Just-in-Time veränderbares Platinendesign



### Kostenreduktion

- Entfall von Invest (Werkzeuge, Wartungskosten, Infrastruktur)
- Verschnittminimierung durch optimale Verschachtelungslogik
- Kürzere Taktzeiten als bekannte Laserschneidanlagen



|                 |                  |
|-----------------|------------------|
| Bandbreite      | 400 – 1.600 mm   |
| Banddicke       | 0,5 – 3,5 mm     |
| Bauteillänge    | 400 – 5.000 mm   |
| Materialien     | Stahl, Aluminium |
| Beschleunigung  | 3 g              |
| Geschwindigkeit | > 100 m/min      |

## Nesting einer B-Säule konventionell vs. Laser

Verschachtelung konventionell  
51 % Verschnitt

Verschachtelung BILCUT®  
22 % Verschnitt



BILCUT GmbH & Co. KG  
Im Weinhof 36 | 58119 Hagen  
Germany

Ansprechpartner:  
**Jörg von Prondzinski**  
Managing Director  
T +49 2334 82-1920

**Jan Dzudzeck**  
Sales & Blanking Expert  
T +49 2334 82-2802



EMW Stahl Service GmbH  
Pffanenbergstr. 1 | 57290 Neunkirchen  
Germany

Ansprechpartner:  
**Sören Oppermann**  
Key Account Manager  
T +49 171 2997 932

Das Anlagenkonzept wird im Rahmen  
des Umweltinnovationsprogramms durch  
das Bundesministerium für Umwelt,  
Klimaschutz, Naturschutz und nukleare  
Sicherheit (BMUKN) gefördert.



[bilcut.de](http://bilcut.de)